

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

TWO-CYLINDER MOULDERS (ДВУХЦИЛИНДРОВЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ)

мод. ROLL 26 - ROLL 26 INOX



СОДЕРЖАНИЕ :

Предпосылка..... 5

ИНСТРУКЦИЯ И ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ 6

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ МАШИНЫ..... 7

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ 8

 НАЗНАЧЕНИЕ..... 8

 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МАШИНЫ 9

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ..... 9

 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РУЛОННОГО ТЕСТА..... 10

 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО. 10

 РАЗБОРКА И СНЯТИЕ МАШИНЫ..... 11

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ..... 12

 Используемые символы 12

 ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ..... 12

 ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ 13

 ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ 13

 ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ..... 13

 ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ ЗАЩИТЫ..... 13

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАЩЕНИЮ И РАСПАКОВКЕ 14

 ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПАКОВКЕ..... 14

 ПОДЪЕМ И ОБРАЩЕНИЕ С МАШИНОЙ 14

 УСТАНОВКА..... 14

 ИНСТРУКЦИИ ПО ОЧИСТКЕ 15

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ 16

 ЗАПУСК ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ 16

 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ 17

ИЛЛЮСТРАЦИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ..... 18

 ПРАВИЛЬНОЕ ВРАЩЕНИЕ МАШИНЫ..... 18

 ПРАВИЛЬНАЯ ПРОКАТКА ИЗДЕЛИЯ 18

 ВАЖНО..... 19

 ПРЕДЛОЖЕНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ФОРМ..... 19

 ВЫГРУЗКА РУЛОННОГО ХЛЕБА СПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ 20

Обслуживание	21
НОВЫЙ СТАНОК.....	21
ЕЖЕДНЕВНЫЕ ОПЕРАЦИИ.....	21
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ШЕРСТЯНЫХ РЕМНЕЙ И ВХОДНОГО РЕМНЯ.....	21
РИСКИ	24
МЕХАНИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ	24
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ.....	24
РИСК ТОКСИЧНОСТИ.....	24
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ	25
ЛЮБОЙ ПОРЯДОК.....	25
ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ	25
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.....	26

предпосылка

Целью этой инструкции является:

Для понимание машины и ее работы и максимально используйте все технические параметры системы.

Выполните более эффективное и рациональное техническое обслуживание и помогите понять любые неисправности и решения.

Будьте внимательны и предупреждены о рисках, связанных с использованием машины, из-за несоблюдения правил техники безопасности.

Укажите эксплуатационные пределы для сохранения гигиенических и экологических условий и гигиены труда.

Эти страницы должны быть внимательно прочитаны перед вводом машины в эксплуатацию.

Данное руководство является неотъемлемой частью продукта и должно храниться рядом с машиной для простой и быстрой консультации, а также должно храниться для последующего использования до окончательного демонтажа машины.

Производитель не несет ответственности за юридическую техническую пригодность помещения для установки и вспомогательных средств машины, хотя все инструкции по правильной установке приведены в соответствующем разделе данного руководства.

В связи с этим пользователю рекомендуется обратиться за советом к опытному техническому инженеру по вопросам соблюдения любых местных законов или норм.



ВНИМАНИЕ!

Производитель не может быть привлечен к ответственности за любой ущерб, вызванный ненадлежащим, ошибочным и необоснованным использованием, таким как модификации или несанкционированное использование или несоблюдение инструкций, представленных в данном руководстве.

ИНСТРУКЦИЯ И ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Тщательно соблюдайте инструкции по уходу и чистке, а также рекомендации по безопасности.
- Операторы, отвечающие за машину, должны нести ответственность за безопасную эксплуатацию, и машина должна использоваться по назначению изготовителя.

- не нарушать защитные устройства, установленные на машине;
- Не снимайте защитные устройства и / или отключайте защитные устройства, установленные на машине, за исключением случаев, когда это необходимо (например, техническое обслуживание) и после принятия необходимых мер, предназначенных для выделения и минимизации возникающего в результате риска;
- Установите защитные устройства на место и снова активируйте защитные устройства, как только исчезнут причины их временного снятия / деактивации;
- Не используйте машину для использования, нагрузок и продуктов, отличных от указанных производителем;
- проводить ежедневные проверки устройств безопасности, уровней и / или состояния технологических жидкостей и смазок, если это применимо, а также общего состояния машины;
- **выполнять** тщательную ежедневную чистку машины и рабочего оборудования;
- **Принять необходимые меры** при загрузке, регулировке, замене деталей, очистке, ремонте и обслуживании, а также при выполнении любых других операций, представляющих риск, даже минимальный, для других лиц, чтобы они не подвергались этим рискам и / или дополнительным опасностям, а также машина или ее части не могут быть запущены другими, даже случайно;
- Соблюдайте европейские директивы для рабочих мест, а также законы, правила и нормы страны, в которой эксплуатируется машина, в отношении:
 - предупреждения и знаки безопасности
 - охрана труда на рабочих местах,
 - средства индивидуальной защиты (СИЗ)
 - охрана и сохранение окружающей среды (утилизация обычных, специальных, токсичных, вредных отходов и др., сброса сточных вод и т. д.);

- Работодатель должен убедиться, что данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию прочитано и понято всем персоналом, отвечающим за использование машины.

- Работодатель на местах, где находится машина, должен предоставить ответственному персоналу соответствующую информацию и обучение (оно должно быть простым и понятным по отношению к уровню проницательности, который можно разумно ожидать) и должен проверить уровень понимания, в отношении правильного использования машины, выполнения мер безопасности и общих и специфических рисков, связанных с рабочим местом и / или задачей, даже в случае временного персонала; для выполнения такой деликатной задачи это руководство может быть действительной поддержкой, хотя, конечно, только в отношении самой машины.

- Одежда оператора не должна быть свободной: не надевайте халаты, свободные рубашки и т. д., А также ожерелья или украшения (браслеты, ожерелья и т. Д.). Длинные волосы должны быть подняты (например, в кепке)

- Если необходимо заменить одну или несколько частей, запросите участие ответственного персонала и / или уполномоченного на выполнение таких работ и используйте только оригинальные запасные части.

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ МАШИНЫ

Пластина, нанесенная на формовочную машину, облегчает ее идентификацию. На табличке имеется техническая информация, указан серийный номер и все данные, необходимые для идентификации машины в случае помощи и / или консультации.

Данные на табличке таковы:

- Идентификация производителя
- Модель машины
- Серийный номер
- дата постройки
- напряжение в вольтах
- частота
- количество фаз
- Мощность

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Машина предназначена для ламинирования и раскатывания хлеба. Эти операции выполняются с выпрямленными / хромированными роликами и шерстяными ремнями.

Не используйте машину в целях и / или продуктах, и / или в иных целях, чем те, которые описаны в руководстве по эксплуатации, и, в любом случае, для операций, не строго соответствующих его предполагаемому использованию.

Не используйте машину, если все соединения с сервисными системами места установки, указанные в данном руководстве, не были правильно установлены.

Не используйте машину в условиях, характеризующихся: риском возникновения пожара и / или взрыва или любой серьезной аварии в соответствии с действующим законодательством, наличием коррозионных веществ и / или газов, избыточной влажностью и / или влажностью, водяным паром, маслянистым паром, пылью и неблагоприятные климатические условия

Не используйте машину в условиях аномальной вибрации или удара

Любое использование, по назначению и / или способу, кроме описанного и заявленного здесь, а также в руководстве по эксплуатации, следует рассматривать как несоответствующее использование и не предназначенное производителем в соответствии с намерениями Директивы 98/37. / ЕС.

Машина была разработана для пищевой промышленности.

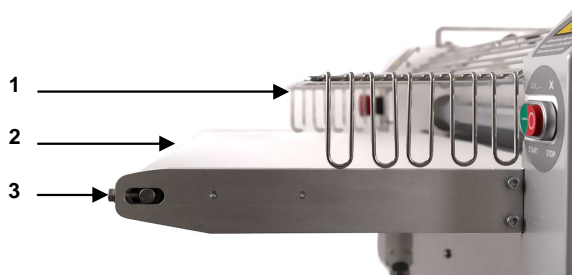
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

Машина (рис.1) состоит из следующих элементов:

- 1 - защита мобильных сетей;
- 2 - входной ремень;
- 3 - входной натяжитель ремня безопасности;
- 4 - выдвижной приемный лоток;
- 5 - электрическая панель;
- 6 - пусковой выключатель;
- 7 - кнопка привода;
- 8 - кнопка остановки;
- 9 - ручка регулировки ламинирования;
- 10 - ручка регулировки толщины прокатки;
- 11 - рычаг спереди / сзади хлеба;
- 12 - конструкция машины;
- 13 - ручка блока верхнего ремня.



рис. 1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ

Технические и технологические данные машины следующие:

	Roll 26	Roll 26 Inox
Вес нетто машины	Кг. 155	Кг. 155
Ширина цилиндра	мм. 600	мм. 600
двигатель	Нр. 0,75	Нр. 0,75
высота	см. 119	см. 118
глубина	см. 86/113*	см. 86/113*

* с открытыми поддонами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РУЛОННОГО ХЛЕБА

Примеры формы и веса раскатанного хлеба, который можно получить (рис.2):

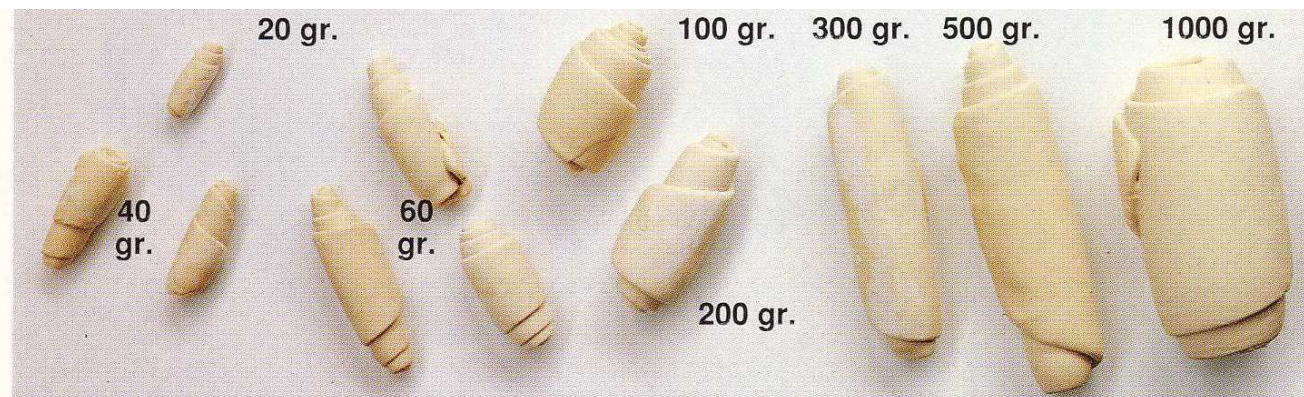


рис. 2

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО



ВНИМАНИЕ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЕСЛИ НЕ СОБЛЮДАЮТСЯ ПРИВЕДЕННЫЕ НИЖЕ ПРАВИЛА ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ И БЕЗОПАСНОСТИ.

КРОМЕ ТОГО, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ НИКАКОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА УЩЕРБ, ПРИЧИНЕННЫЙ НЕПРАВИЛЬНЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ ИЛИ ЗА ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ, ПРОИЗВЕДЕННЫЕ БЕЗ РАЗРЕШЕНИЯ.

Машина была изготовлена в соответствии с правилами, изложенными в «Директивах по машиностроению» 89/392 (и последующими поправками).

Самые опасные части - цилиндры. Вход в цилиндры защищен решеткой (рис. 1, поз. 1), размеры которой являются стандартными. Когда сетка поднимается или снимается, защитное устройство автоматически останавливает машину.

РАЗБОРКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНЫ



Если машина демонтирована и / или перемещена, компоненты машины не представляют опасности, требующей особых мер предосторожности.

Относительно электрических и электронных компонентов см. Статью 13 Законодательного декрета № 151 от 25 июля 2005 года «Осуществление директив 2002/95 / ЕС, 2002/96 / ЕС и 2003/108 / Се, касающихся сокращения использования опасных веществ». вещества в электрическом и электронном оборудовании, а также для утилизации отходов ".

Поэтому пользователь должен передать оборудование в конце срока его службы в соответствующие отдельные центры сбора электрических и электронных отходов или вернуть его розничному продавцу при покупке нового оборудования аналогичного типа в соотношении один к одному.

Незаконный сброс продукта пользователем влечет за собой административные санкции, указанные в Законодательном декрете № 22/1997 (статья 50 и последующие в Законодательном декрете № 22/1997).

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Используемые символы

Некоторые пункты этого руководства очень важны как для безопасности оператора, так и для правильной работы машины. Эти пункты обозначаются некоторыми унифицированными символами для привлечения внимания оператора при обращении к руководству.

Используются следующие символы:



ВНИМАНИЕ



ЗАПРЕЩЕНО

ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Правильно пользуйтесь машиной, внимательно следуя приведенным ниже правилам безопасности:



Не используйте станок для любых иных целей, чем указано в данном руководстве. Если эти правила не соблюдаются, изготовитель освобождается от любой ответственности.



Неправильное использование продуктов, отличных от указанных, запрещено.

- пользователь или контроллер машины должны знать содержание данного руководства;
- оператор машины должен запретить использование машины неопытным специалистам;
- защитные устройства всегда должны быть эффективными;
- таблички и символы на машине должны содержаться в чистоте;
- Все графические символы или подсказки, указанные на машине, должны быть соблюдены.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ

Обращение с машиной не требует особых мер предосторожности. Особое внимание должно быть уделено обращению с машиной, чтобы оно не было повреждено.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



Во время работы:
Вы должны работать со всеми соответствующими средствами защиты на своем правильном месте и с максимальной эффективностью.

Никогда не кладите руки или инструменты в запрещенные места или за предусмотренные средства защиты.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ



Во время обслуживания:

Убедитесь, что питание отключено и машина полностью изолирована. Если некоторые детали необходимо заменить, они должны быть оригинальными или указаны производителем.

ГРАФИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ ЗАЩИТЫ



ОПАСНОСТЬ: Этот графический символ указывает на опасность поражения электрическим током.



Не снимайте защитные ограждения



Не чистите, не смазывайте и т. д. Движущиеся части



Опасность! Движущиеся механические детали



Перед снятием защитных кожухов отключите питание машины. Установите защитные ограждения на место и закрепите их перед перезапуском машины.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБРАЩЕНИЮ И РАСПАКОВКЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАСПАКОВКЕ

После удаления упаковки убедитесь, что содержимое не повреждено.

Упаковочные материалы (дерево, гвозди, скобы, пластиковые контейнеры и т. Д.) Являются потенциально опасными предметами и должны храниться в недоступном для детей месте.

ПОДЪЕМ И ОБРАЩЕНИЕ С МАШИНОЙ

Вес машины указан в главе «Технические характеристики машины».

- Используйте погрузчик, чтобы поднять и обработать машину. Вилы подъемника должны быть размещены под кареткой машины.

(рис. 3, поз. А)

- Убедитесь, что посторонние лица находятся за пределами радиуса машины во время погрузочно-разгрузочных работ.



Избегайте резких движений, которые могут повредить машину или сделать ее неустойчивой.

Установка

- при установке машины оставляйте место для работы вокруг нее;
- Выравнивание машины важно. Убедитесь в том, что машина правильно опирается на пол, не колеблясь;
- Для транспортировки машина упакована с разобранными колесами и опущенным впускным ремнем в вертикальном положении. Перед использованием установите колеса и установите ремень, закрепив его винтами, которые находятся в местах крепления; затем убедитесь, что ремень натянут;
- Перед подключением устройства убедитесь, что напряжение и частота соответствуют указанным на табличке с серийным номером устройства.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОЧИСТКЕ

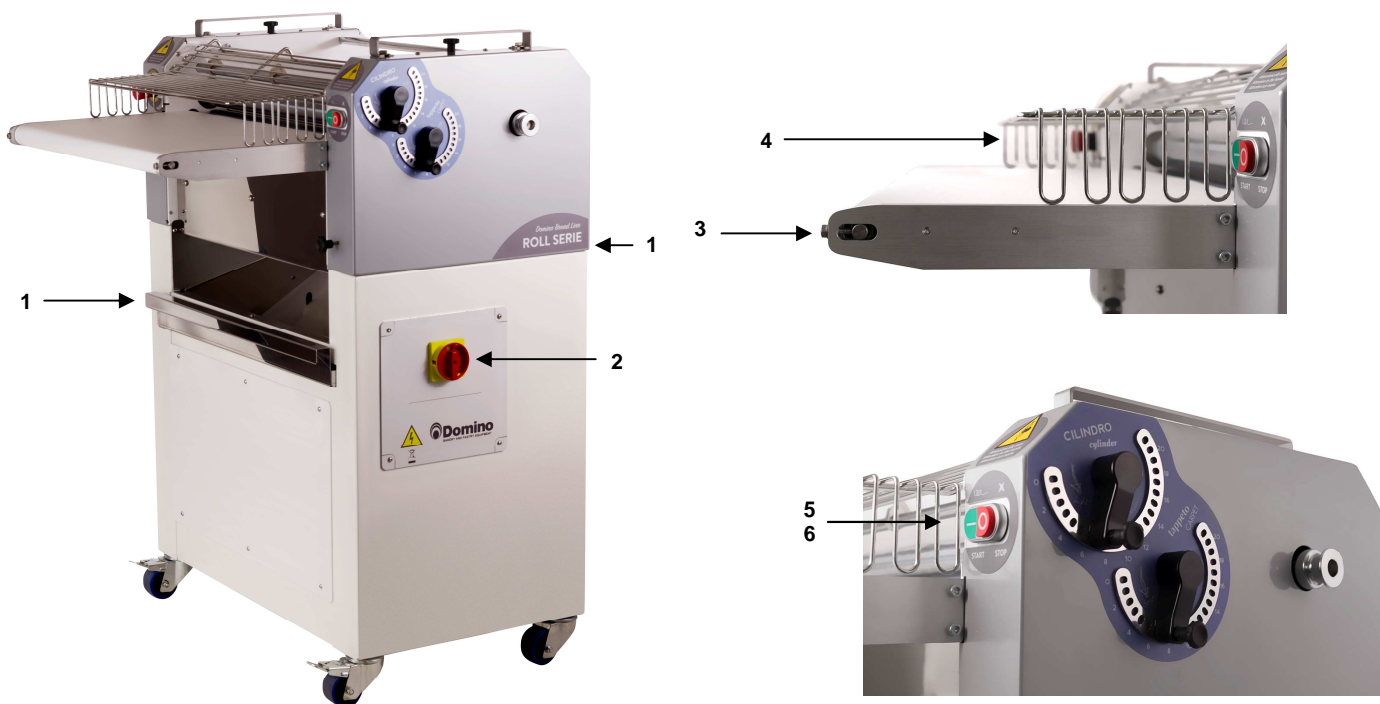
Не используйте токсичные растворители, раздражающие вещества или абразивы для очистки. Эти продукты могут повредить некоторые части машины (цветные поверхности) или загрязнить и испортить тесто.

Ограждения ABS должны быть очищены только водой.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

ЗАПУСК ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЫ

1. Вставьте вилку в розетку и убедитесь, что напряжение формовочной машины соответствует доступному напряжению.
Убедитесь, что основной выключатель питания вставлен (**поз. 2**).
2. Поднимите горизонтально два выдвижных поддона (**поз. 1**).
3. Включите кнопку привода (поз. 5) и убедитесь, что направление вращения впускного ремня (**поз. 3**) направлено внутрь.
4. Защитная решетка (**поз. 4**) должна быть опущена при запуске машины.
5. Остановите машину, нажав кнопку остановки (**поз. 6**).
6. В случае чрезвычайной ситуации остановите машину, нажав главный выключатель (**поз. 2**).
Машина также останавливается снятием защиты (поз. 4).
Однако эту систему следует использовать **только в случае чрезвычайной ситуации**.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ

Использование машины очень просто и позволяет использовать ее полную мощность.

Машина состоит из входной ленты (**поз. 1**) который транспортирует части теста, который нужно свернуть в машину.

Если ремень становится свободным, его натяжение должно быть увеличено путем регулировки натяжных винтов (**поз. 2**)

Защитная решетка (**поз. 3**), расположенная над входным ремнем, предотвращает риск, для безопасности оператора, который размещает детали на ремне.

Защита также предотвращает попадание нежелательных материалов или оборудования в машину.

Когда кусок теста попадает в машину, он проходит первый процесс ламинирования с помощью двух хромированных и выпрямленных цилиндров.

Расстояние между двумя цилиндрами регулируется движением рукоятки регулировки (**поз. 4**).

Затем кусок проходит через два шерстяных ремня, которые проходят в разных направлениях.

Это действие позволяет части катиться и формироваться.

Расстояние между двумя ремнями регулируется движением ручки регулировки (**поз. 5**).

Верхний и нижний ремни натягиваются автоматически.

Скатанные куски, выходящие из машины, могут быть собраны на переднем лотке (**поз. 6**) или на выдвижном лотке сзади (**поз. 7**).

Выбор выхода (передний или задний) устанавливается поворотом ручки (**поз. 8**).

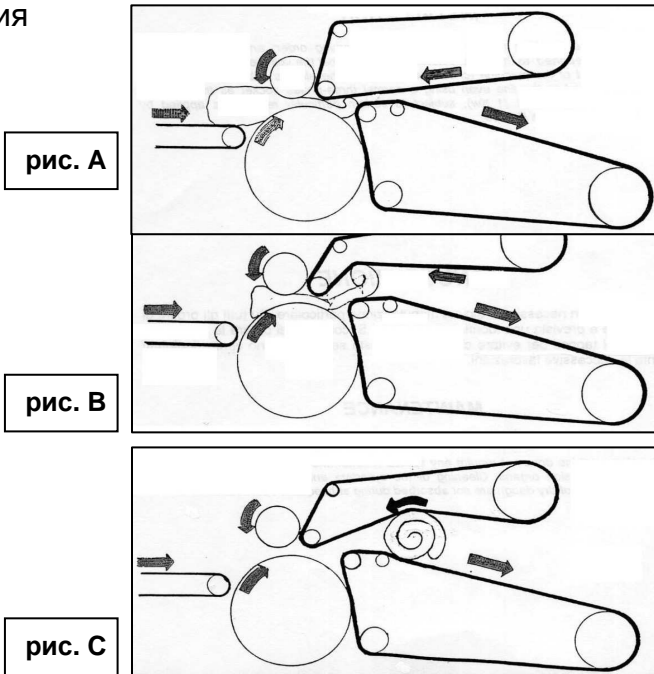


рис.4

ИЛЛЮСТРАЦИЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРАВИЛЬНОЕ ВРАЩЕНИЕ МАШИНЫ

Правильная система управления и управления машиной показана на **рис. А, В и С.**

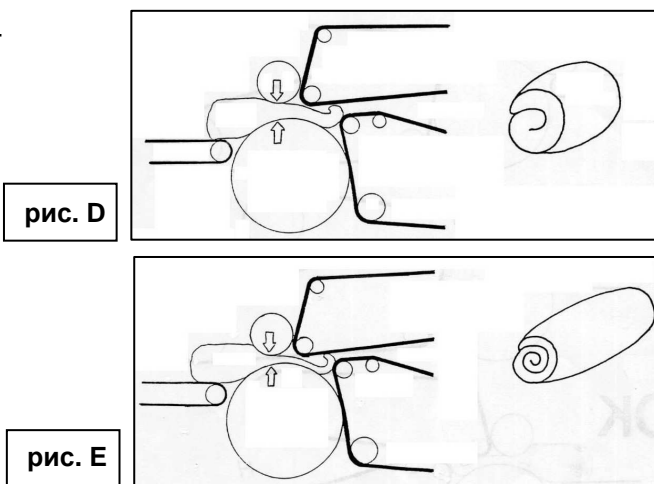


ПРАВИЛЬНАЯ ПРОКАТКА ИЗДЕЛИЯ

Расстояние между цилиндрами и ремнями качения регулируется ручками на боковой части машины. Ручка справа регулирует цилиндры, тогда как та, что слева регулирует катящиеся ремни.

Это позволяет производить точную прокатку изделий в диапазоне **от 20 до 1500 гр.**

Несколько свернутых форм можно получить с таким же размером, как показано внутри (**рис. D и E**)



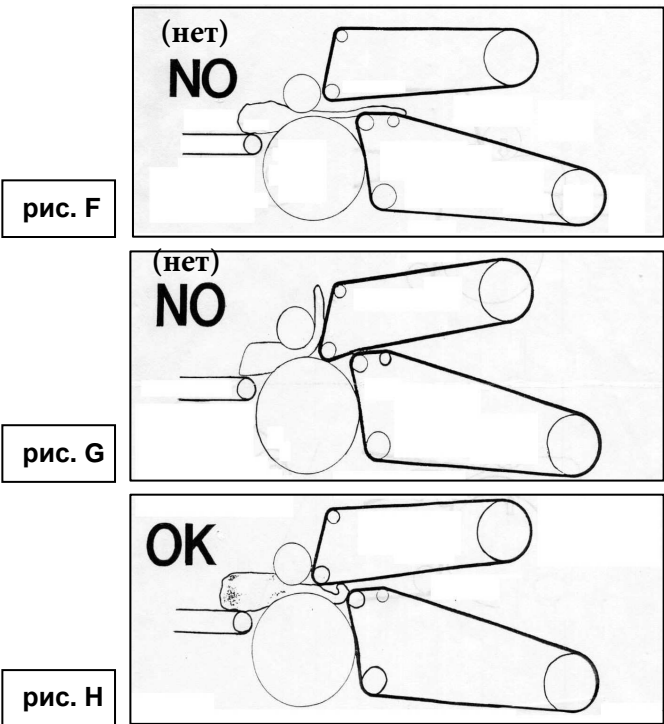
ВАЖНО!

Это важно для толщины ламинирования (расстояние между двумя цилиндрами) и количества рулонов, необходимых для теста, которые должны быть пропорциональными.

Если эти пропорции неверны, существует риск образования производственных отходов.

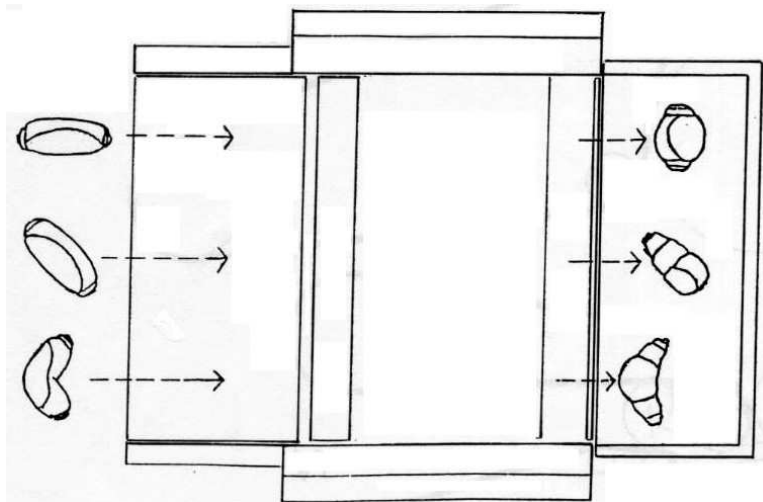
Иллюстрации рис. F и рис. G выделите два неравных рабочих условия.

На рис. H показано правильное положение цилиндров и ремней качения.



ПРЕДЛОЖЕНИЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ФОРМ

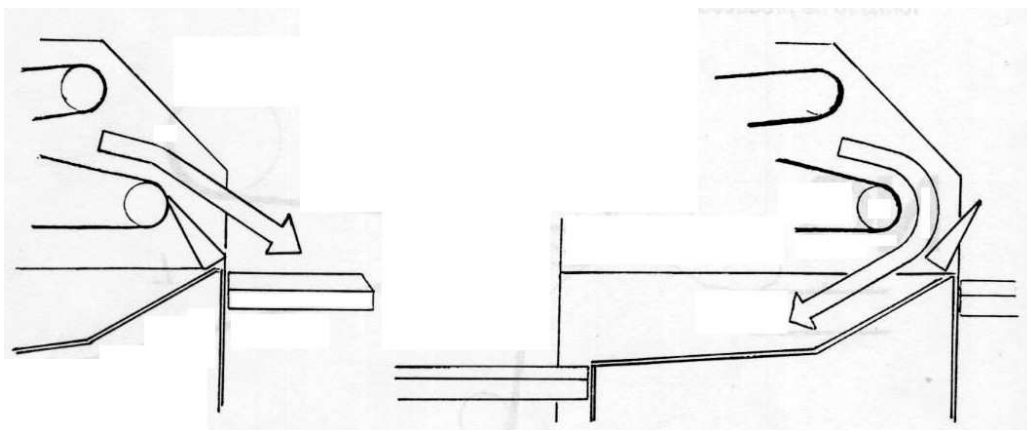
Различные формы хлеба можно получить, вводя кусочки дважды подряд.



ВЫГРУЗКА РУЛОННОГО ХЛЕБА СПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ

Машина оборудована прибором который позволяет свернутой части упасть на поднос приемистости помещенный на стороне оператора.

Устройство управляется рычагом, который позволяет прокрученному предмету выходить спереди или сзади.



Обслуживание

Для правильной работы машины операции по техобслуживанию должны выполняться, как указано в руководстве.



Перед чисткой или техническим обслуживанием убедитесь, что главный выключатель выключен и вилка отсоединена от розетки.

НОВЫЙ СТАНОК

Когда машина новая то перед началом производства, попробуйте запустить машину с смесью отходов, чтобы удалить остатки производства.

ЕЖЕДНЕВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

Машину необходимо ежедневно чистить, особенно части, соприкасающиеся с тестом.



Не чистите с помощью абразивных инструментов или металлических скребков.

В любом случае, не используйте инструменты, которые могут повредить поверхности. Чистить с помощью пластиковых инструментов, тряпок и т.д.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ШЕРСТЯНЫХ РЕМНЕЙ И ВХОДНОГО РЕМНЯ

Следуйте приведенным ниже инструкциям, чтобы операции по замене ремня были простыми и быстрыми:

А) ЗАМЕНА ВЕРХНЕГО РОЛИКА

Замените верхний ремень качения следующим образом:

1. Снимите регулировочные ручки, удалив винты на передней части ручки; Снимите левый и правый фиксирующий кожух. Затем снимите ручку блокировки верхнего ремня, отвинтив специальный винт 8x16, и поднимите цепь 119P, ослабив натяжитель цепи;
2. Снимите верхний противовесный ролик следующим образом: снимите фланцевые валы, а затем снимите ролик;
Снимите ручки натяжения верхнего ремня на натяжном валу и снимите узел.

3. Снимите вал и верхний ремень приводного цилиндра, покрытый черной резиной: Снимите скобы с подшипниками SBPF 204, которые блокируют вал цилиндра; Извлеките узел, состоящий из вала и цилиндра * диаметром 55, из его отверстия абатмента; Черная резина, покрывающая цилиндр, является маслостойкой и может поставляться по запросу.
4. Снимите сварной вал с обратным потоком, сняв винт 8x16, закрепленный на правом упоре.

* Снимите вал с цилиндра, отвинтив два термоусадочных диска Tollok TLK250 20x30 с помощью гаечного ключа с накидной гайкой, который предоставляется по запросу.

В) ЗАМЕНА НИЖНЕГО РОЛИКА

1. Снимите ведомый чугунный шкив: ослабьте натяжитель цепи, чтобы снять цепь 57P.
2. Снимите приводной вал, сняв одну из 2 шестерен, установленных на приводном валу. Снимите 2 резьбовые опоры на стальных упорах, заблокированных 2 винтами, закрепленными на упорах, и снимите Seeger.
3. Снимите "вал холостого хода" рядом с нижним прокатным цилиндром, сняв резьбовые опоры на стальном упоре, а затем снимите кольца Seeger.
4. Снимите "Нижний Вал цилиндра для ламинирования", сняв опору подшипника SBPF 204; затем снимите узел, состоящий из вала + нижнего приводного цилиндра ремня, с отверстия упора (покрытого черной резиной, доступной по запросу).

С) ЗАМЕНА ПОДАЧНОЙ ЛЕНТЫ

Во-первых, вы должны удалить цепь 26P.

1. Поднимите ведущий вал ленты фидера извлеките подшипники на опоре и после этого извлекайте Seeger; Затем вы можете удалить вал из отверстия опоры (вал покрыт резиновым шлангом из крепа, который позволяет управлять им).
2. Снимите внешний ролик, отвинтив винты регулировки натяжения ремня, и снимите вал внешнего ролика.
3. Наконец, снимите ремень подачи, сняв опорную пластину ремня подачи, отвинтив 4 винта, закрепленных на кронштейне ремня подачи ремня подачи.

Снятие двух толстых хромированных цилиндров для ламинирования, верхнего цилиндра Ø 55 и нижнего цилиндра Ø 107, очень просто:

1. Верхний цилиндр просто требует снятия зубчатых колес Z46 и эксцентриковых втулок Ø 60 с помощью соответствующих гаек Seeger.
2. Более низкий цилиндр просто требует поддержек с подшипниками патрона SBPF 204 на упоре и отвинчивает диски сокращения tlk250 20x30 tollok путем извлечения более низкого прокатывая вал цилиндра.

РИСКИ

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОПАДАНИЯ РУК МЕЖДУ ЦИЛИНДРАМИ.

Меры, которые должны быть приняты:

Работайте с защитной решеткой (**поз. 1 - рис. 1**) в опущенном положении. Правильное положение защиты контролируется предохранительным выключателем. Если предохранительный выключатель работает, машина будет работать при снижении защиты и останавливаться при ее размыкании.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ОПАСНОСТЬ

Электрическая панель низкого напряжения (24 вольта). Это предотвращает несчастные случаи, которые могут возникнуть при высоком напряжении.



Все электрические работы на машине должны выполняться только квалифицированным персоналом.

РИСК ТОКСИЧНОСТИ

Все части машины и материалы, соприкасающиеся с пищевыми продуктами, соответствуют специальным нормам и не токсичны.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ / ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ

ЛЮБОЙ ПОРЯДОК

Любые заказы запасных частей должны быть сделаны непосредственно изготовителю и должна быть предоставлена следующая информация:

- модель и серийный номер машины (эти данные указаны на табличке машины);
- Описание запрашиваемой детали и количества;
- Необходимые транспортные средства;



ВНИМАНИЕ!

Все транспортные расходы покрывает клиент.

Товары перемещаются с риском и опасностью для клиента.

ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ

Все детали, из которых состоят формовочные машины Roll 26 и Roll 26 Inox, разработаны Domino S.r.l, поэтому любую запасную часть можно приобрести только у Domino S.r.l.

С юридической точки зрения запрещается воспроизводить какую-либо из вышеперечисленных частей.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

