

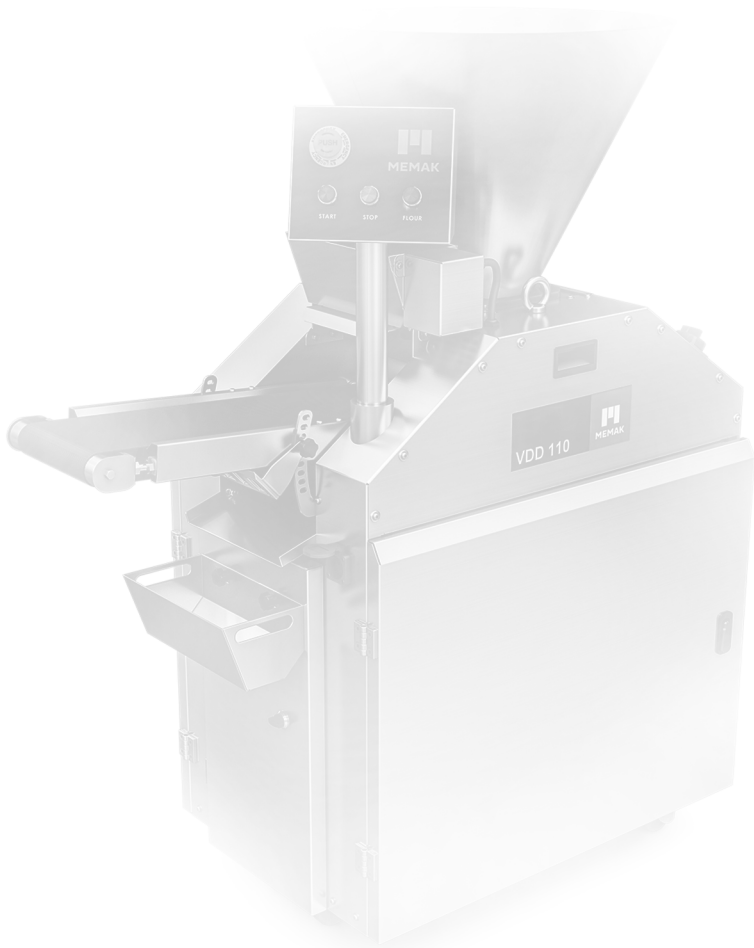
# VDD

## ОБЪЕМНЫЙ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЬ РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



**MEMAK**





**PROFESSIONAL  
MACHINE**

[memak.com](http://memak.com)



**VDD**

# **ОБЪЕМНЫЙ ТЕСТОДЕЛИТЕЛЬ РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

---

## **СОДЕРЖАНИЕ**

<b>ПРЕАМБУЛА</b> .....	<b>7</b>
Руководство.....	7
Предупреждающие знаки.....	8
Условия гарантии.....	9
<b>ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> .....	<b>10</b>
Компания производитель.....	10
Информация на шильде .....	10
<b>В ПРОИЗВОДСТВЕ ХЛЕБОПЕКАРНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b> .....	<b>11</b>
Проектирование производства.....	11
<b>ИНФОРМАЦИЯ О МАШИНЕ</b> .....	<b>12</b>
Таблица технической информации.....	12
Основные правила по распаковке машины .....	13
<b>1. ТРАНСПОРТИРОВКА ПРОДУКТА</b> .....	<b>14</b>
Общие правила транспортировки и подъема машины .....	14

<b>2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ПО ЗАПУСКУ МАШИНЫ</b> .....	<b>15</b>
ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА.....	15
2.1 Правила, касающиеся хранения машины .....	15
<b>ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ</b> .....	<b>15</b>
Если машина находится в клетке или на паллете .....	15
Инструкция по монтажу .....	15
Электрическое подключение.....	15
<b>ПРИНЦИП РАБОТЫ</b> .....	<b>16</b>
<b>УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОЙ</b> .....	<b>17</b>
Настройка веса .....	17
Настройка скорости машины .....	17
<b>КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ</b> .....	<b>18</b>
<b>КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ</b> .....	<b>21</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ</b> .....	<b>27</b>
Ежедневное техническое обслуживание: .....	27
Ежегодное техническое обслуживание.....	27
<b>ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ</b> .....	<b>27</b>
<b>ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ПРИЧИНЫ :</b> .....	<b>28</b>



## ПРЕАМБУЛА

### Руководство

- Инструкция по монтажу является частью устройства и содержит информацию по безопасному монтажу устройства.
  - Перед установкой прочтите все инструкции по монтажу.
  - Инструкция по монтажу всегда должна быть доступна установщику на месте монтажа.
- Чтобы продлить срок службы машины, необходимо соблюдать инструкцию по монтажу.
- Компания МЕМАК MACHINERY не несет ответственности за любые проблемы, возникающие в результате использования печи не по назначению.
  - Инструкции по монтажу должны быть переданы операторам устройства.












### Рисунки

- Все рисунки в данном руководстве являются иллюстративными.
- Они могут варьироваться в зависимости от текущего устройства.

Мы сохраняем за собой все права на внесение технических изменений в целях разработки!  
©2021 ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА МЕМАК. Все права защищены.

Мы сохраняем за собой право на передачу информации о конкретном продукте третьим лицам.

## Предупреждающие знаки

	В этом направлении	Двигайтесь в направлении, указанном стрелками, направленными вверх.
	Хрупкий	Обращайтесь с упаковкой осторожно.
	Храните в сухом месте	Упаковано таким образом, что не допускает контакта с открытым воздухом.
	знак CE	Машина соответствует основным требованиям безопасности.
	Баланс	Указывает точку, за которую следует поднять машину.
	Точка подвеса	Указывает место, где следует крепить тросы или цепи.
	Осторожно	Опасная ситуация может привести к серьезным травмам или летальному исходу.
	Пожар	Опасность пожара!
	Высокое напряжение	Осторожно, смертельная опасность!
	Высокая температура	Осторожно, смертельная опасность!
	Рабочие запасные части	Не выполняйте операции по техническому обслуживанию и ремонту движущихся частей.

## Условия гарантии

Гарантия не распространяется:

- Повреждение стекла, лампочек и уплотнителей,
- Неверное использование устройства
- В случае модификаций или технических изменений, внесенных в устройство лицами или персоналом, не уполномоченными производителем,
- Использовались не оригинальные детали производителя,
- Повреждения, возникшие в результате механических воздействий при транспортировке печи покупателем.
- Повреждения, возникшие из-за ненадлежащего качества работы всех систем электросети, питающих печь.
- Неисправности, которые могут возникнуть из-за небрежного обращения пользователя с печью.
- В случае попыток самостоятельного ремонта печи заказчиком или лицами, не уполномоченными МЕМАК MACHINERY, в течение гарантийного срока
- Из-за неисправностей, которые могут возникнуть в электродвигателях.
- Из-за неисправностей, которые могут возникнуть во всех электрических материалах.
- В случае несоблюдения правил, указанных в инструкции по применению.
- В тех случаях, когда настройки печи перепутаны или повреждены.

## Общая информация

### Компания - производитель

Компания - производитель: MEMAK PLASTİK GIDA MAKİNA SAN. TİC. A.Ş  
 Адрес: 4.Organize Sanayi Böl. Kayacık Mah. 103. Cad. No:10 Selçuklu KONYA/TURKEY  
 Телефон: +90 332 345 36 16  
 Факс: +90 332 345 36 26  
 Сайт: [www.memak.com](http://www.memak.com)  
 E-Mail: [memak@memak.com](mailto:memak@memak.com)

### Информация на шильде

Organize Sanayi Bölgesi Kayacık Mah. 103.  
 Cad. No: 10 Selçuklu/Konya/TÜRKİYE  
 T:+90 332345 36 16 - F:+90 332 239 06 90  
 www.memak.com - memak@memak.com

**MEMAK**

TIP TYPE [2] AĞIRLIK WEIGHT (Kg) [3]  
 MAKİNA MODELİ MACHINE TYPE [4] İMALAT TARİHİ CONSTR. YEAR [5]  
 SERİ NUMARASI SERIAL NUMBER [6]  
 CE..... V [8] HZ [9] kW [10]  
 [7]

1. Информация о компании-производителе
2. Тип машины
3. Вес машины
4. Модель машины
5. Дата производства
6. Серийный номер
7. Маркировка CE
8. Рабочее напряжение
9. Рабочая частота
10. Рабочая мощность

## В ПРОИЗВОДСТВЕ ХЛЕБОПЕКАРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

### Проектирование производства

1. При размещении производственного оборудования по всей площади следует оставлять зазоры, позволяющие проводить осмотр и очистку.
2. При размещении машин все места подключения должны быть закрыты, чтобы не оставалось зазоров.
3. Пол, на котором установлены машины, должен быть доступен для уборки или должен быть полностью закрыт.
4. В тех случаях, когда оборудование проходит через такие участки, как потолок, пол, стены, между машиной и стеной должны быть предусмотрены достаточные зазоры для очистки, или же машина должна быть установлена на стене таким образом, чтобы не было никаких зазоров.
5. Вспомогательное оборудование должно быть отсоединено и повторно собрано для облегчения очистки.
6. Производственная база должна быть покрыта твердым, гладким, легко моющимся и неабсорбирующим материалом.
7. Для изоляции следует использовать неабсорбирующий материал. К этим поверхностям должен быть обеспечен доступ.
8. При хранении продукции ее укладку следует осуществлять на паллетах с расстоянием от пола не менее 100 мм.
9. Емкости, используемые для сбора отходов и сточных вод, должны быть изготовлены из легко очищаемого материала и иметь достаточный объем.
10. Двери и окна, открывающиеся за пределы производственного помещения, должны быть установлены таким образом, чтобы исключить возможность внешнего загрязнения.
11. В моечных помещениях должна быть обеспечена достаточная вентиляция.
12. Вода и водяной пар, вступающие в непосредственный контакт с продуктами, должны быть пригодны для питья.
13. Трубы, клапаны и соединения, используемые для жидких материалов: для этих деталей следует применять либо программы очистки на месте, либо системы, которые можно легко разобрать и собрать.
14. Все стационарные трубы должны быть изолированы для предотвращения образования конденсата.
15. В зонах уборки должны быть установлены необходимые системы отвода сточных вод.
16. Уклон грунта должен быть таким, чтобы предотвращать скопление воды на поверхности.
17. Лампы должны быть защищены от падения и разбивания.
18. Электрические кабели должны быть закреплены (необходимо исключить контакт с землей).
19. Электрические компоненты машин должны быть выключены во избежание образования пыли. Следует исключить попадание воды на электрические панели.
20. Детали машин, такие как вентиляторы и двигатели, должны быть расположены доступным образом.

## ИНФОРМАЦИЯ О МАШИНЕ

Назначение: Объемный тестоделитель обеспечивает приготовление хлебобулочного теста путем деления теста, приготовленного в тестомесильных машинах, на желаемый вес.

В этой машине имеются режущий барабан и всасывающий поршень, позволяющие втягивать тесто в цилиндр движением поршня и резать его без сжатия вращательным движением цилиндра. При приготовлении самого тонкого теста машина работает так, как будто его режут вручную, не повреждая его. Металлические поверхности, соприкасающиеся с тестом, автоматически смазываются. Таким образом, обеспечивается точность и длительный срок службы. Бункер для теста. Бункер для теста Выполнен из нержавеющей стали и рассчитан на 60 кг теста. У этой машины нет необходимости в чистке режущей системы. Регулировка веса производится как вручную, так и автоматически.

Камера для муки на передней панели машины предотвращает прилипание теста к цилиндрам. Для удобства транспортировки в машине предусмотрены два рым-болта (стальных кольца).

Машина оснащена масляным насосом для комфортной работы барабана. В машине используется подсолнечное масло, пригодное для приготовления пищи. Все материалы, которые соприкасаются с тестом, подобраны так, чтобы они были пригодны для приготовления пищи.

На ленте имеется цепь для сворачивания теста, которая позволяет тесту раскатываться. Внутри корпуса в передней части машины находятся масляный поддон и шестерни. При открытии корпуса машина автоматически останавливается благодаря включателю (концевому выключателю).

### Таблица технической информации

МОДЕЛЬ		VDD70	VDD90	VDD110	VDD130
Грамовка	г	70-200	80-350	100-600	250-1.000
Режущая способность	куски	<b>1.100 - 2.200</b>			
Вместимость бункера	кг	<b>70</b>			
Мощность соединения	кВ	<b>1,5</b> (380В / 50-60 Гц / 3 фазы)			
Вес	кг	<b>385</b>			
Внешние размеры	см	<b>(Ш)</b> Width: 65 <b>(Д)</b> Length: 150 <b>(В)</b> Height: 115			

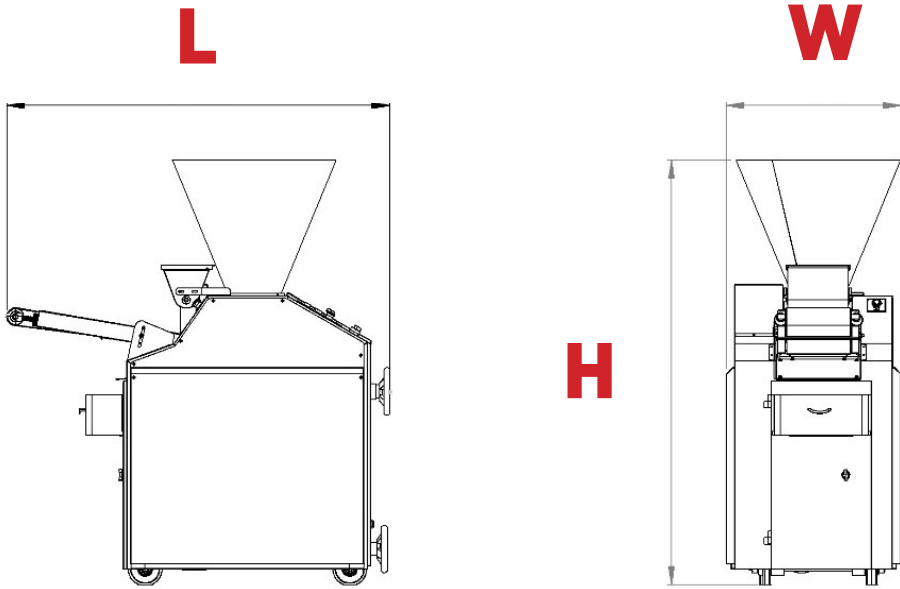
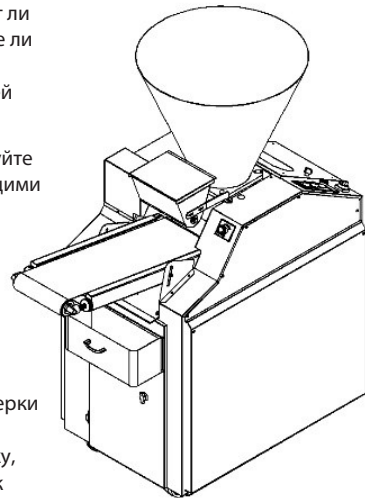


Рис 1

### Основные правила по распаковке машины

- Прежде чем распаковывать машину, проверьте, нет ли повреждений при транспортировке. Проверьте, все ли детали, указанные в товаросопроводительной документации, на месте. В случае отсутствия деталей сообщите производителю в течение 24 часов.
- После завершения установки устройства утилизируйте упаковочный материал в соответствии с действующими правовыми нормами.
- Храните материалы, используемые для подъема машины, в подходящем месте для дальнейшего использования.

Структура упаковки продукта соответствует мировым и европейским нормам. После завершения процесса проверки машины продукт упаковывается в пузырчатую пленку, сжимается эластичным нейлоном и помещается в коробку, разработанную в соответствии со стандартами, готовую к отправке.

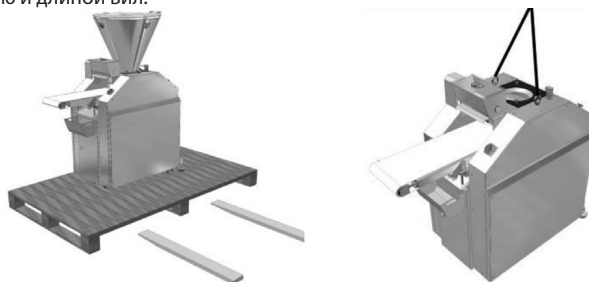


## 1. ТРАНСПОРТИРОВКА ПРОДУКТА

### Общие правила транспортировки и подъема машины

- Перед началом работы определите и осмотрите всю зону транспортировки, парковку транспортного средства, выполняющего перевозку, и зону, где будет установлена машина. Убедитесь в отсутствии опасных ситуаций.
- Убедитесь, что грузоподъемность транспортного средства, на котором будет осуществляться подъем и транспортировка машины, достаточна. Вес указан на упаковке и/или приведен в данном руководстве.
- Убедитесь, что типы подъемных тросов и цепей одобрены и что грузоподъемность, указанная производителем, четко указана на тросах. Перед использованием подъемных тросов проверьте их на наличие повреждений и износа.
- Не завязывайте узлы на подъемных тросах, не перегибайте их и соблюдайте правила, установленные производителем. Те же правила применяются к цепям и обвязкам.
- Особое внимание следует уделить центральному извлечению машины.
- Когда машина установлена и перемещается, не поднимайтесь на нее и не находитесь под ней.
- Необходимо соблюдать осторожность и не допускать посторонних лиц в зону погрузки.
- Во избежание несчастных случаев и травм все операторы должны находиться на безопасном расстоянии во время подъема машины.
- При извлечении устройства следует соблюдать осторожность, чтобы не повредить систему.
- После этого при отправке можно использовать цепи или ремни в зависимости от предпочтений.

Подъемный инструмент, используемый для демонтажа машины; должен обладать достаточной грузоподъемностью и длиной вилок.



## 2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ПО ЗАПУСКУ МАШИНЫ

### ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА

- Установка выполняется персоналом производителя или персоналом, уполномоченным производителем.
- Производитель не несет ответственности за сбои при монтаже, допущенные неуполномоченным персоналом. Несмотря на гарантийные обязательства, производитель не несет ответственности за сбои при монтаже, допущенные неуполномоченным персоналом.
- Производитель не несет ответственности за место установки устройства, а также за его соответствие техническим требованиям и законодательству.
- Все операции должны выполняться в соответствии с указаниями единого уполномоченного персонала.
- Операторы и лица, находящиеся в вашем распоряжении, должны носить защитную одежду, подходящую для работы.

Производитель не несет ответственности за несчастные случаи, повреждения и неисправности оборудования, которые происходят из-за несоблюдения правил, приведенных в этом разделе.

### 2.1 Правила, касающиеся хранения машины:

- Машину необходимо хранить в закрытом месте, вдали от источников пыли, влаги и тепла.
- Допустимые значения температуры среды для хранения следующие: Температура: от -5 °C до 45°C
- Максимальная влажность: 60%

## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ

### Если машина находится в клетке или на паллете

- Вилочный погрузчик должен обладать достаточной грузоподъемностью.
- Краны и оборудование (тросы, ремни или цепи) должны обладать достаточной грузоподъемностью.

### Инструкция по монтажу

- Место, где будет установлена машина, должно быть безопасным. Установленное место должно быть достаточно проветриваемым и освещенным.
- Температура в помещении должна быть не ниже +5°C, но и не выше +40°C. Влажность должна составлять от 40% до 75%.
- Необходимо соблюдать минимальное расстояние (форму) от стены, необходимое для работы, чистки и технического обслуживания. Это позволит избежать трения между стеной и машиной.

### Электрическое подключение

- Напряжение в сети должно составлять 380 В AC-220 В AC 50 Гц. Проверьте соответствие напряжения на панели с основным напряжением.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы машины основан на объемной нарезке теста, залитого в камеру для теста (воронку), массой, заданной вакуумной системой, и заполнении камеры барабана (рис.2). Этот метод позволяет нарезать тесто, не подвергая его измельчению или раздавливанию. Таким образом, клетки теста не отмирают, что позволяет тесту принимать лучшую форму, а также делает его более полезным для здоровья. Разбухшие клетки спрессованного теста исчезнут, поэтому оно не достигнет требуемой температуры разбухания.

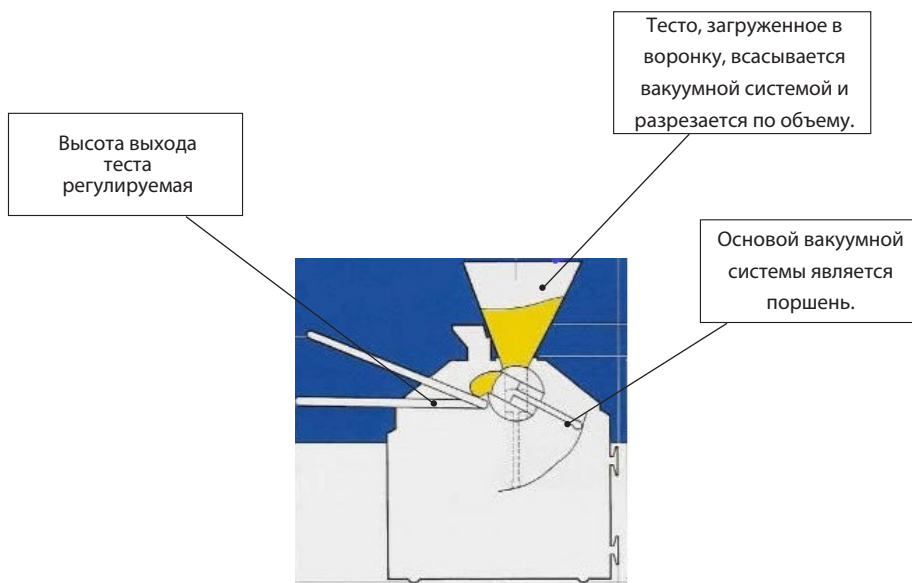


Рис. 2

## УПРАВЛЕНИЕ МАШИНОЙ

В соответствии с правилами эксплуатации в машину, которая устанавливается и подключается к электросети, должно быть залито достаточное количество масла (масляный бак должен быть заполнен на 80%). ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЕЕ БЕЗ МАСЛА. Если машина работает после длительного периода ожидания после изготовления, движение первого поршня будет немного громким, это нормально.

Если машина находится в положении натяжения поршня, ремень двигателя с трудом натягивает поршень, натяжение ремня низкое, необходимо отрегулировать натяжение ремня. При нормальном натяжении ремня при ручном нажатии на него натяжение ремня должно составлять около 2 см. Если натяжение ремня превышает норму, то через некоторое время после окончания работы он начнет нагреваться. Для эффективной работы машины при первом запуске следует обратить внимание на эту ситуацию и произвести необходимую регулировку.

The machine should be operated without dough and the complete realization of the lubrication function should be followed. The time it takes for the machine to self-lubricate is about 1-2 minutes when oil comes from the oil tank to the back of the drum.

Кроме того, ленту конвейера для теста следует извлечь из прозрачной защитной нейлоновой упаковки и проверить, равномерно ли она движется по ленточному столу во время работы, и если лента смещается в каком-либо направлении, ее следует привести в равновесие с помощью устройства для натяжения ленты.

Отделение для муки должно быть заполнено достаточным количеством муки, а необходимое количество посыпки следует регулировать с помощью механизма регулировки количества муки.

После выполнения всех этих операций машина готова к работе, и можно приступать к делению, поместив тесто в бункер (камеру для теста). Бункер необходимо слегка смазать, чтобы тесто легко вытекало.

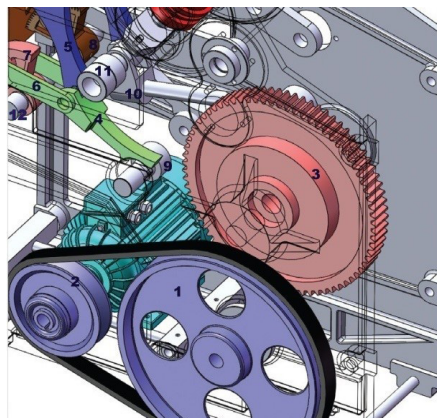
Когда машина достигнет нормального рабочего уровня (в случае выполнения вышеуказанных процедур), машина будет готова к делению теста, а дежа для теста будет заполнена при остановке, и машина будет готова к делению теста. Тот факт, что тесто полностью загружено в бункер, позволяет машине работать более точно. Поэтому необходимо постоянно перемешивать тесто и следить за тем, чтобы система вакуумирования работала без сбоев. Когда тесто достигает нижних уровней бункера, это может привести к тому, что вес теста будет отличаться от желаемого.

### Настройка веса

Вес нарезанного теста следует измерить с помощью весов, а необходимую регулировку для достижения желаемого веса произвести с помощью маховика регулировки веса (рис. б). Здесь важно отметить, что регулировку веса следует производить во время работы машины, в противном случае это может привести к ее повреждению.

### Настройка скорости машины

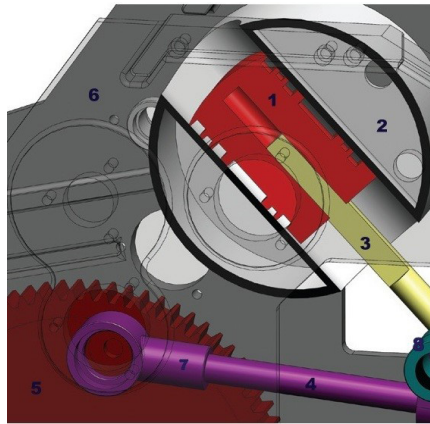
В стандартных машинах скорость нарезки теста можно регулировать вручную с помощью шкива. Благодаря двухканальному приводному шкиву машина нарезает тесто примерно на 28 кусочков в минуту в малом канале ленты и на 32 кусочка в минуту в большом канале ленты. Вы можете запустить свое устройство в производство, выбрав наиболее подходящую для вас скорость резания. В дополнение к сокращению времени износа машины пропорционально увеличению скорости резки, идеальная и рекомендуемая скорость резки теста и условия его нахождения в узком канале ленты определяются как 28 штук в минуту.



## КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

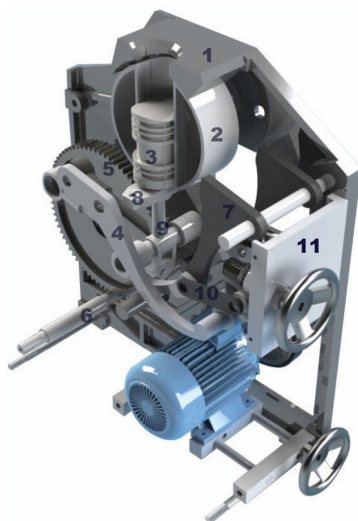
НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>1</u>	Большой шкив	К -127
<u>2</u>	Шкив двигателя	К -125
<u>3</u>	Большая шестерня	К -126
<u>4</u>	Малая направляющая	К -136
<u>5</u>	Большая направляющая	К -137
<u>6</u>	Направляющая восьмерка	К -132

НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>7</u>	Литой уключинный замок	К -138
<u>8</u>	Уключина для отливки зубчатых колес	К -139
<u>9</u>	Резиновая прокладка	К -105
<u>10</u>	Соединительный стержень U	К -122
<u>11</u>	Комплект рельсовых роликов	К -103/4
<u>12</u>	40 вал	К -140



НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>1</u>	Поршень	К -106
<u>2</u>	Барабан	К -109
<u>3</u>	Поршневой шток	К -128
<u>4</u>	Соединительный шток	К -133
<u>5</u>	Большая шестерня	К -126
<u>6</u>	Основной тяговый стержень	К -134

НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>7</u>	Подшипник соед. штока	К -135
<u>8</u>	Соединительный шток U	К -122



НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>1</u>	Седло под бункером	К -108
<u>2</u>	Барaban	К -109
<u>3</u>	Поршень	К -106
<u>4</u>	Серповидная ручка	К -129
<u>5</u>	Большая шестерня	К -126
<u>6</u>	Вал пластиковой шестерни	К -130

НОМЕР ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
<u>7</u>	Комплект направляющих	К -131
<u>8</u>	Подшипник соед. штока	К -119
<u>9</u>	Поршневой шток	К -128
<u>10</u>	Направляющая восьмерка	К -132
<u>11</u>	Подшипник червячной передачи	К -110

## КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	Пластиковая шестерня	К-101
	Эксцентриковый шкив	К -102
	Малый ролик направляющей	К -103
	Большой ролик направляющей	К -104
	Резиновая прокладка	К -105

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	<p>Поршень (60-70-80-90-110-130-150,мм)</p>	<p>К -106 ( К -106/60), (К -106/70), (К -106/80), (К -106/90), (К -106/110), ( К -106/130), (К -106/150)</p>
	<p>Ключи в виде полумесяца</p>	<p>К -107</p>
	<p>Под бункер (седло) (60-60×2-70-80-90-110-130-150)</p>	<p>К -108 ( К -108/60), ( К -108/60×2), ( К -108/70), ( К -108/80), ( К -108/90), ( К -108/110), ( К -108/130), ( К -108/150)</p>
	<p>Барабан (60-60×2-70-80-90-110-130-150-мм)</p>	<p>К -109 (К-109/60), (К-109/60×2), (К-109/70),(К-109/80), (К-109/90), (К-109/110), (К-109/130), (К-109/150)</p>
	<p>Подшипник червячной шестерни</p>	<p>К -110</p>

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	Гайковое кольцо(60-70-80-90-11 0-130-150	К -111 (К -111/60), (К -111/70), (К -111/80), (К -111/80), (К -111/90), (К -111/110), (К -111/130), (К -111/150)
	Ремень двигателя 17x1525 LA	К -112
	Малый ремень 9,5x1525 LA	К -113
	Конвейерная лента 1600mmx220mm	К -114
	Пневматический потрубок ¼ diø, 10 'hose inlet	К -115
	Масляный фильтр	К -116

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	<p>Масляный насос</p>	<p>К -117</p>
	<p>Червячная передача</p>	<p>К -118</p>
	<p>Подшипник поршневого штока</p>	<p>К -119</p>
	<p>Цепь для складывания теста</p>	<p>К -120</p>
	<p>Механизм привода посыпки мукой</p>	<p>К -121</p>
	<p>Соединительный шток U</p>	<p>К -122</p>

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	Шкив конвейерной ленты	К -123
	Малый шкив	К -124
	Шкив двигателя	К -125
	Большая шестерня	К -126
	Большой шкив	К -127
	Поршневой шток	К -128

ИЗОБРАЖЕНИЕ ЗАПЧАСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАПЧАСТИ	АРТИКУЛ ЗАПЧАСТИ
	Колесо	К-141
	Фильтр для крышки масляного бака	К -142
	Пылезащитная крышка для барабана	К -143
	Стальной штифт поршня и вала	К -147
	Комплект заднего сборника жира (трубка и скребок)	К -145
	Шестое уплотнительное кольцо бункера	К – 146

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

Для того чтобы машина работала более эффективно и с большей производительностью, а также для предотвращения возможных несчастных случаев, необходимо выполнить следующее техническое обслуживание.

### Ежедневное техническое обслуживание:

- Для ежедневного технического обслуживания машину необходимо сначала отключить от сети.
- Остатки теста на машине следует убрать.
- Не прикасайтесь к воронке во время проведения технического обслуживания.
- Масло и масляный фильтр должны быть проверены и/или очищены.

### Ежегодное техническое обслуживание:

- Необходимо отключить подачу электроэнергии. Аппарат должен быть отключен от сети.
- Остатки, которые могли скопиться на машине, удаляются влажной тканью без ворса и, при необходимости, мягкой щеткой.
- Резьбовые соединения проверяются и ремонтируются, если есть ослабление или если есть место, требующее ремонта.
- Проверяются ремни и шкивы. Заменяются изношенные ремни.
- При наличии поврежденного кабеля и незакрепленных кабельных соединений их необходимо заменить или отремонтировать.

## ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

- Когда машина не работает, поршень следует оставлять в положении для подачи теста на ленту и ни в коем случае не производить очистку и т.д. во время работы машины. Если машина не используется в течение длительного времени, ее следует отключить от электросети.
- Машина должна быть подключена к линии заземления в соответствии со стандартами, действующими в тех местах, где она будет эксплуатироваться, и должна быть обеспечена безопасность жизни и имущества.
- Следует постоянно проверять систему смазки машины через заднее стекло и регулярно содержать ее в чистоте.
- Гарантия не распространяется на любые неполадки, которые могут возникнуть в камере деления теста, например, из-за металла и т.д. утечки или электрические компоненты, а также любые неполадки, которые могут возникнуть в результате ненадлежащей эксплуатации. Кроме того, запрещается ремонт машины, техническое обслуживание и т.д. посторонними лицами.

**ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ПРИЧИНЫ :**

НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ
Машина не работает	Произошла ошибка в последовательности фаз	Необходимо выполнить переключение фаз. Благодаря электронной релейной системе в машине, в случае нарушения последовательности фаз она защитит двигатель и не запустит его. В этом случае следует вынуть вилку на конце кабеля машины и произвести переключение фаз.
	Передняя крышка открыта	Передняя крышка должна быть закрыта. В целях безопасности вас и вашей машины, если во время работы машины открыть переднюю крышку, сработает датчик безопасности на крышке, машина немедленно остановится, и передняя крышка не будет работать, пока не будет закрыта.
	Кнопки сломаны	Переключатели и кнопки должны быть проверены.
	Ремень сломан/ Низкое натяжение	Запасной ремень установлен/проверено натяжение.
	Кнопка аварийной остановки закрыта	Кнопку аварийной остановки следует открыть
	Цифровой счетчик отключил подачу электроэнергии, замкнув контакт.	Обычно это не является проблемой, но в случае неисправности цифрового счетчика зажигание может быть выключено, и устройство следует проверить.

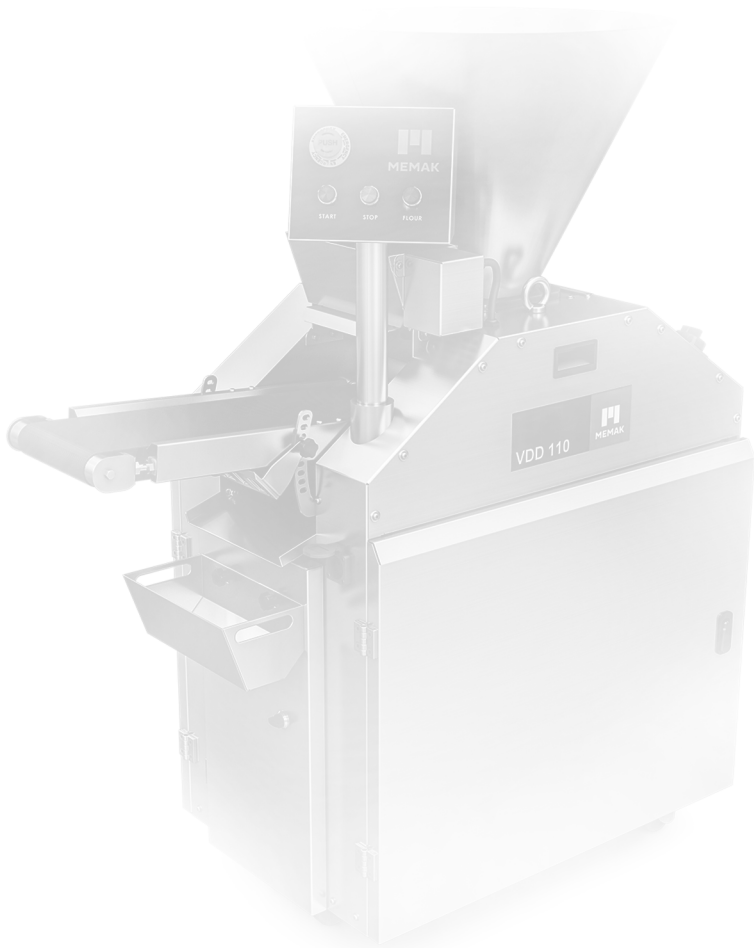
НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНЫ	РЕШЕНИЕ
Двигатель не запускается	Кабельные соединения ослаблены/отсоединены.	Кабельные соединения должны быть проверены
	Возможно, двигатель перегорел	Замените двигатель, проверьте подшипники
	В сети произошел скачок напряжения.	Двигатель реле не запустится до тех пор, пока скачок напряжения не нормализуется.
Двигатель постоянно останавливается, звук двигателя усиливается	В сети произошел скачок напряжения	Проблема устранилась сама собой, когда скачок напряжения нормализуется. Если это продолжается, необходимо проверить электрическую неисправность.
Не смазано	Масло закончилось	Следует добавить масло В соответствии с требованиями пищевой промышленности в масляный бак должно быть помещено не менее 7 литров масла.
	Фильтр засорился	Фильтр необходимо чистить. Фильтр следует чистить через короткие промежутки времени.
	Шланг засорился	Шланги нужно проверить и очистить
	Масляный насос сломан	Насос должен быть очищен - заменен
	Каналы барабана засорены	Каналы барабана и пневматические отводы должны быть проверены и очищены.
Не сыпится мука	Механизм регулировки подачи муки закрыт.	Механизм регулировки просеивания муки должен быть отрегулирован в соответствии с необходимостью.
	Механизм подсыпания муки сломан.	Необходимо проверить механизм перемещения муки.
	Ремень безопасности порван.	Ремень следует заменить на новый, подходящий по размеру.



VDD 110



MEMAX



# PROFESSIONAL MACHINE

[memak.com](http://memak.com)



**MEMAK**

Basın Ekspres Yolu  
Kafkas Sk. No: 57/A  
Küçükçekmece - **İstanbul**  
T +90 444 75 46

Büyükkayacık Mh. Org. San. Bölgesi  
103. Cd. No. 10 Selçuklu - **Konya**  
T +90 444 75 46  
F +90 332 345 36 26