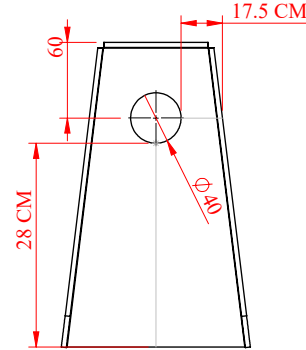


DETAY D
ÖLÇEK 1 : 6

REV.	TANIM	REVİZYONLAR	TARİH	ONAY
------	-------	-------------	-------	------

40X60 ELECTRA-



30X20X2 KROM PROFİL
-1300 MM 4 AD
-410 MM 7 AD
-540 MM 4 AD

25X2 KROM BORU
-1290 MM 1 AD

20X5 KROM SİLME
-410 MM 2 AD

TAVAN SACI
-590X440X1.5 MM 1 AD

DÖKÜM TEKER
VKV 80 4 AD

GENEL TOLERANSLAR ±0.1 mm

VERİLMİYEN PAH ÖLÇÜLERİ : 0.5x45° 'DİR.

MALZEME (MATERIAL)	PARÇA NUMARASI (REF. NUMBER)	TT810-20 SIRA MONTAJFA4000	DÜŞÜM METODU (PROJECTION METHOD) (DIMENSIONS IN MILLIMETERS)	1:20
MAL.VERSİ.	REVİZYON NUMARASI (REV. NUMBER)	000	SAYFA (PAGE)	A4
AÇIKLAMA	TK 1 ADET	AĞIRLIK(G)		
SERTLİK (HARDNESS)	TARİH	RESİM HANE HARİCİ DEĞİŞİKLİK YAPILAN YER	GENEL SALGI TOTAL RUNOUT	ES EKSEN LİKLİK CONCENTRICITY
ÇİZEN	4.06.2025	DOĞRUSALLIK STRAIGHTNESS	DİKLİK PERPENDICULARITY	SALGI CIRCULAR RUNOUT
KONTROL	4.06.2025	YÜZEY BİCİMİ PROFILE OF A SURFACE	YÜZEY BİCİMİ PROFILE OF A SURFACE	POZİSYON POZİTİN
ONAY	4.06.2025	DAİRESEL LİK CIRCULARITY	PARELLEL LİK PARALLELISM	DÜZLEMSEL LİK FLATNESS
				SİMETRİ SYMMETRY

GENEL ÖLÇÜ TOLERANSI	0,5 mm - 3 mm	3 mm - 6 mm	6 mm - 30 mm	30 mm - 120 mm	120 mm - 400 mm
DIN 7168 - f	± 0,05	± 0,05	± 0,10	± 0,15	± 0,20
DIN 7168 - m	± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,50

