

Dosiplus | Pro





Особенностью **Dosiplus PRO** является то, что это оборудование с очень низкими эксплуатационными расходами. На этапе проектирования специалисты **PAVONI-ITALIA** учли аспект энергопотребления, оснатив машину высокопроизводительными компонентами с низким потреблением энергии.

Dosiplus PRO полностью изготовлена из нержавеющей стали. Это делает устройство устойчивым к воздействию агрессивных и коррозионных веществ, особенно на внешней поверхности, которая наиболее подвержена воздействию влаги.

Оборудование **PAVONI-ITALIA** спроектировано и изготовлено в соответствии со стандартами:

- EN 60204-1 (Безопасность машин — Электрооборудование);
- EN 12852 (Оборудование для пищевой промышленности — Безопасность и гигиена).

Декларация соответствия ЕС **CE PAV/062/17**, поставляемая вместе с устройством, подтверждает, что маркировка CE нанесена в отношении:

Директивы 2014/30/ЕС.

Директивы 2014/35/ЕС.

Директивы 2006/42/ЕС Европейского парламента и Совета от 17 мая 2006 г.

Регламента (ЕС) № 1935/2004 (о материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами)

Регламента (ЕС) № 2023/2006 (о надлежащей производственной практике (GMP) в отношении материалов и изделий, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами)

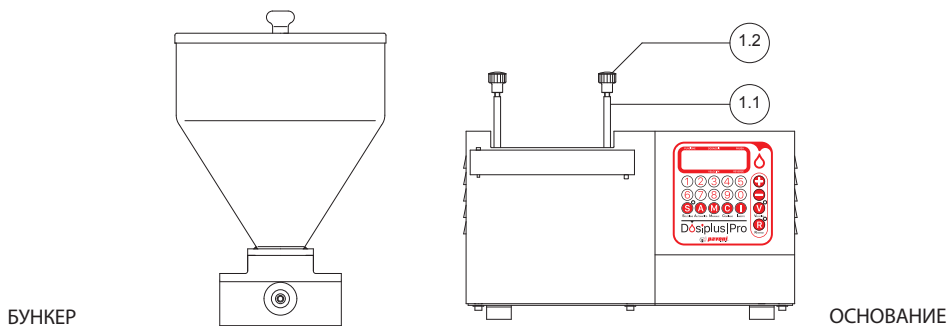
Перед отправкой с завода **вся продукция PAVONI-ITALIA** проходит тщательную проверку в соответствии с внутренними стандартами качества производства.

Для обеспечения максимальной удовлетворенности работой оборудования и поддержания его надежности в течение длительного времени, просим вас внимательно следовать приведенным ниже инструкциям по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Служба поддержки **PAVONI-ITALIA** готова оказать любую необходимую информацию и помощь по телефону **035/4934111**.

Монтаж оборудования

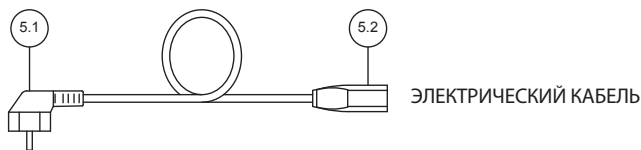
Сборка устройства осуществляется путем вставки бункера в два резьбовых стержня (1.1), выступающих из основания, и затягивания, но не до конца, двух красных ручек (1.2).



Включение системы

Перед включением устройства убедитесь, что имеющееся напряжение сети (в вольтах) соответствует значению напряжения, указанному на паспортной табличке машины.

Возьмите электрический кабель, поставляемый с оборудованием, и вставьте «гнездо» (5.2) в «сетевой выключатель-розетку» на задней панели устройства.



Вставьте штекер (5.1) электрического кабеля в розетку с высоким напряжением. Нажмите кнопку «сетевой выключатель» на задней панели устройства; эта кнопка загорится красным цветом.

Перед настройкой и программированием устройства нажмите клавишу ВКЛЮЧЕНИЯ (ИННЕСТО) на клавиатуре, чтобы выполнить соединение машины с бункером. Эту операцию следует выполнять каждый раз, когда бункер снимается и снова устанавливается на основание. Во время соединения можно выполнить регулировку положения бункера вниз.

После соединения **полностью затяните** две красные ручки/маховика (1.2), чтобы закрепить бункер.

Примечание: на дисплее отобразится последняя программа, выполненная на устройстве.

В случае использования нового устройства последней программой будет программа, выполненная во время заключительного тестирования в PAVONI-ITALIA.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ

Машина имеет три режима работы, а именно:

- A** Работа в АВТОМАТИЧЕСКОМ цикле
- M** Работа в РУЧНОМ цикле
- C** Работа в НЕПРЕРЫВНОМ цикле



КЛАВИАТУРА УПРАВЛЕНИЯ

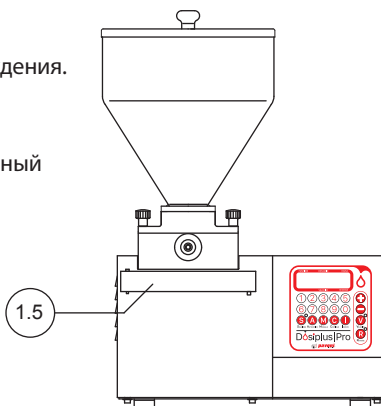
- A** **АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЦИКЛ РАБОТЫ**
Устройство автоматически отсаживает необходимое количество продукта, выдерживая паузу между одной дозой и другой.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЦИКЛА

Нажмите клавишу **выбора S (SELEZIONE)** на клавиатуре, и встроенный в нее светодиод загорится. Одновременно с этим начнет мигать буква, отображаемая в **поле функции (FUNZIONE)**. Установите автоматический цикл, нажав клавишу **A (AUTOMATICO)** на клавиатуре. После установки цикла **A** снова нажмите на клавишу **S** для подтверждения введенной программы. Буква, отображаемая на дисплее, перестает мигать и остается неизменной. В поле **"доза" (DOSAGGIO)** начинают мигать цифры. Введите на клавиатуре значения, соответствующие желаемой дозе. После установки значений нажмите на клавишу **S** снова для подтверждения. Цифры, установленные и отображаемые на дисплее, перестают мигать и остаются неподвижными. В поле **паузы (PAUSA)** начинают мигать цифры. Установите значения для **паузы**. После установки значений нажмите клавишу **S** снова для подтверждения. Цифры, установленные и отображаемые на дисплее, перестают мигать и остаются неподвижными. Программирование завершено, и светодиод, встроенный в клавишу **S**, гаснет.

НАЧАЛО ЦИКЛА

На этом этапе автоматический цикл можно запустить, **нажав на рычаг (1.5)**.
Для **остановки** (завершения работы) необходимо нажать на рычаг еще раз.





РУЧНОЙ ЦИКЛ РАБОТЫ

При каждом нажатии на рычаг машина выдает необходимое количество продукта в течение заданного времени/числа.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЦИКЛА

Нажмите клавишу выбора **S** (SELEZIONE) на клавиатуре, и встроенный в нее светодиод загорится. Одновременно с этим начнет мигать буква, отображаемая в поле **функции (FUNZIONE)**.

Установите ручной цикл, нажав клавишу **M** (РУЧНОЙ) на клавиатуре.

После установки **M** цикла снова нажмите на **S** для подтверждения введенной программы. Буква, отображаемая на дисплее, перестает мигать и остается неизменной.

В поле "доза" (DOSAGGIO) начинают мигать цифры.

Введите на клавиатуре значения, соответствующие желаемой дозе.

После установки значений нажмите на клавишу **S** снова для подтверждения.

Цифры, установленные и отображаемые на дисплее, перестают мигать и остаются неподвижными.

Программирование завершено, и светодиод, встроенный в **S** клавишу, гаснет.

НАЧАЛО ЦИКЛА

На этом этапе **ручной цикл можно запустить**.

При каждом нажатии на рычаг (1.5) продукт отсаживается в течение установленного времени.



НЕПРЕРЫВНЫЙ ЦИКЛ РАБОТЫ

При нажатии на пусковой рычаг (1.5) машина отсаживает продукт в непрерывном режиме. Нажмите на рычаг машины еще раз, чтобы остановить отсадку.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ ЦИКЛА

Нажмите клавишу выбора **S** (SELEZIONE) на клавиатуре, и встроенный в нее светодиод загорится. Начнет мигать буква, отображаемая в поле **функции (FUNZIONE)**.

Установите **непрерывный цикл** нажатием на **C** клавишу (CONTINUO) на клавиатуре.

После установки **C** цикла нажмите на клавишу **S** снова для подтверждения введенной программы. Буква, отображаемая на дисплее, перестает мигать и остается неизменной.

Программирование завершено и светодиод, встроенный в клавишу **S** гаснет.

НАЧАЛО ЦИКЛА

На этом этапе **непрерывный цикл можно запустить**, нажав на рычаг (1.5).

Для **остановки** (завершения работы) необходимо нажать на рычаг еще раз.

Примечание: Особенностью аппарата Dosiplus PRO является наличие постоянных временных интервалов между вводимыми числами (от 01, 02, 03 до 99) в течение всего времени ввода. Это позволяет пользователю легко найти соответствие между временем и номером для сохранения.

В комплекте с машиной предоставляется таблица для удобства сохранения настроек. В этой таблице пользователь может записывать номера откликов применительно ко времени работы по дозированию продукта.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ СКОРОСТИ

При включенной машине и отключенной отсадке нажмите на **V** клавишу скорости (VELOCITÀ) на клавиатуре, и загорится светодиод, встроенный в клавишу. Нажимая клавиши + и –, можно увеличить или уменьшить скорость отсадки.

V01 100 TURN/1°

V02 105

V03 110

V04 115

V05 120

V06 125

V07 130

V08 135

V09 140 СТАНДАРТНАЯ СКОРОСТЬ

V10 145

V11 150

V12 155

V13 160

V14 165

V15 170

V16 175

V17 180

V18 185

V19 190

V20 195

V21 200

V22 205

V23 210

V24 215

V25 220

После выбора желаемой скорости нажмите клавишу скорости **V** для выхода из режима программирования. На этом этапе рабочий цикл может быть запущен нажатием на рычаг (1.5).

Важно:

Используйте скорости от V12 до V25 только для мягких, текучих продуктов (крем, варенье и т. д.), а не для твердых продуктов.



РЕВЕРСИВНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ (БЕЗ ОБРАЗОВАНИЯ КАПЕЛЬ)

При включенной машине и отключенной отсадке нажмите на **R** клавишу реверса (REVERSE) на клавиатуре, и загорится светодиод, встроенный в клавишу.

Нажатием клавиш + и – можно увеличить или уменьшить скорость реверса (вращения в обратном направлении без образования капель).

R00 РЕВЕРС НЕ ВКЛЮЧЕН

R01

R02

R03

R04

R05

Стандартный реверс эквивалентен R01.

После выбора желаемого режима реверса нажмите клавишу **R** реверса, чтобы завершить программирование.

На этом этапе рабочий цикл может быть запущен нажатием на рычаг (1.5).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (должно проводиться часто)

Основание не требует технического обслуживания, за исключением периодической надлежащей очистки всех наружных деталей.

Мы рекомендуем при каждой смене отсаживаемого продукта промывать компоненты бункера горячей водой или в посудомоечной машине.

Детали, подлежащие мойке, следует извлекать из бункера следующим образом (номера относятся к взрыв-схеме, прилагаемой к машине):

- открутите бункер (поз. 28), вращая его против часовой стрелки;
- открутите четыре ручки (поз. 22), которые крепят фланец бункера;
- снимите фланец (поз. 17);
- снимите промежуточную шестерню (поз. 42);
- снимите наконечник (поз. 34) и соответствующую насадку (узел наполнения);
- снимите опорную пластину (поз.16).

АКСЕССУАРЫ

Дополнительные аксессуары, поставляемые с устройством и/или по запросу, такие как бункер, насадки (узел наполнения), педаль запуска, шланг (удлиннитель для отсадки) и нагревательные ленты, были специально разработаны специалистами PAVONI-ITALIA для повышения производительности.

Для получения информации о типах аксессуаров обратитесь к каталогу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Напряжение электропитания: 230/240 вольт 50 Гц (по запросу: 110 вольт / 60 Гц);
- Потребляемая мощность: 330 Вт;
- Размеры собранной машины (основание + бункер): 420 мм x 320 мм, высота 590 мм;
- Общий вес собранной машины: около 22 кг.

Упаковка (габариты и вес)

- габариты упаковки основания: 480 мм x 380 мм, высота 320 мм;
- вес упаковки, включая основание: около 19 кг;
- габариты упаковки бункера: 295 мм x 320 мм, высота 430 мм;
- вес упаковки, включая бункер: около 6,50 кг.





pavoni
ITALIA®

Pavoni Italia S.p.a. - Via E. Fermi, s.n.
24040 Suisio BG Italia
Tel. + 39 035 49 34 111 - Fax +39 035 49 48 200
info@pavonitalia.com - www.pavonitalia.com



Management
System
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 910508988